

## 測試報告

號碼：CT/2018/11146C

日期：2018/01/31

頁數：1 of 3

信大製罐股份有限公司  
彰化縣北斗鎮新工路79號



以下測試樣品係由申請廠商所提供及確認：

送樣廠商：信大製罐股份有限公司  
樣品名稱：350ml鐵罐  
樣品型號：350ml  
樣品批號：GJ10P10B(TS)  
樣品材質：馬口鐵(鍍錫鐵皮)  
製造日期：-  
原產國：台灣  
收件日期：2018/01/19  
測試期間：2018/01/19 TO 2018/01/30

測試需求：依據客戶指定，參考中華民國食品器具容器包裝衛生標準 (102.08.20部授食字第1021350146號令修正)進行測試，測試項目請參閱測試結果表格。

測試結果：請參閱下一頁。

  
Singh Hsiho / Supervisor  
Signed for and on behalf of  
SGS TAIWAN LTD.  
Chemical Laboratory - Taipei

此報告是本公司依照相關之法規及標準所發給之測試結果，僅供參考之用。凡電子文件之修改或  
註銷本公司製件之結果與本報告無關。本報告僅供客戶參考，本公司不對客戶負責，此文件不對於華人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司書  
允書面同意，此報告不可再複製、任何未經授權的變更、偽造、或曲解本報告所顯示之內容，皆屬不合宜，違犯者可能遭受法律上之嚴厲處罰。除另有說明，此報告結果  
僅對測試之樣品負責。

# 測試報告

號碼：CT/2018/11146C

日期：2018/01/31

頁數：2 of 3

信大製罐股份有限公司  
彰化縣北斗鎮新工路79號



## 測試結果

測試部位 No. 1 : 金屬罐(與食物接觸面)

測試項目	單位	測試方法	LOQ	結果	限值
				No. 1	
鉛-(水, 95°C, 30分鐘)	ppm	依據食品器具、容器、包裝檢驗方法-金屬罐之檢驗(102年10月11日部授食字第1021950633號公告), 以ICP-AES分析.	0.05	n. d.	0.4
鎘-(水, 95°C, 30分鐘)	ppm		0.01	n. d.	0.1
鉛-(0.5%檸檬酸, 60°C, 30分鐘)	ppm		0.05	n. d.	0.4
鎘-(0.5%檸檬酸, 60°C, 30分鐘)	ppm		0.01	n. d.	0.1
砷以As <sub>2</sub> O <sub>3</sub> 計-(水, 95°C, 30分鐘)	ppm	依據食品器具、容器、包裝檢驗方法-金屬罐之檢驗(102年10月11日部授食字第1021950633號公告), 以ICP-MS分析.	0.02	n. d.	0.2
砷以As <sub>2</sub> O <sub>3</sub> 計-(0.5%檸檬酸, 60°C, 30分鐘)	ppm		0.02	n. d.	0.2
酚-(水, 95°C, 30分鐘)	ppm	依據食品器具、容器、包裝檢驗方法-金屬罐之檢驗(102年10月11日部授食字第1021950633號公告).	2	n. d.	5
甲醛-(水, 95°C, 30分鐘)	ppm		4	Negative	Negative
蒸發殘渣-(水, 95°C, 30分鐘)	ppm		10	n. d.	30
蒸發殘渣-(4%醋酸, 95°C, 30分鐘)	ppm		10	n. d.	30
蒸發殘渣-(20%酒精, 60°C, 30分鐘)	ppm		10	n. d.	30
蒸發殘渣-(正庚烷, 25°C, 1小時)	ppm		10	n. d.	90
氣甲代環氧丙烷單體-(正戊烷, 25°C, 2小時)	ppm		0.1	n. d.	0.5
氯乙烯單體-(酒精, 5°C, 24小時)	ppm		0.01	n. d.	0.05

### 備註：

- 0.1wt% = 1000ppm
- LOQ = 定量極限
- n. d. = Not Detected (未檢出) = 小於 LOQ
- Negative = 未檢出; Positive = 檢出
- 測試報告僅就委託測試者之委託事項提供測試結果，至若本產品之合法性，仍應由主管機關依法判斷。
- 此份報告取代CT/2018/11146A報告。

此報告是本公司依照客戶所印之通用檢驗條款所簽發，此條款可在本公司網站 [www.sgs.com.tw](http://www.sgs.com.tw) 閱覽，或電子文件之格式法...  
...之電子文件與原件無異。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。如有任何歧異者，請...  
...本公司之權利保留。任何未經授權的變更、偽造、或曲解本報告所顯示之內容，皆為不合法，此報告結果...  
...對測試之樣品負責。

## 測試報告

信大製罐股份有限公司  
彰化縣北斗鎮新工路79號

號碼：CT/2018/11146C

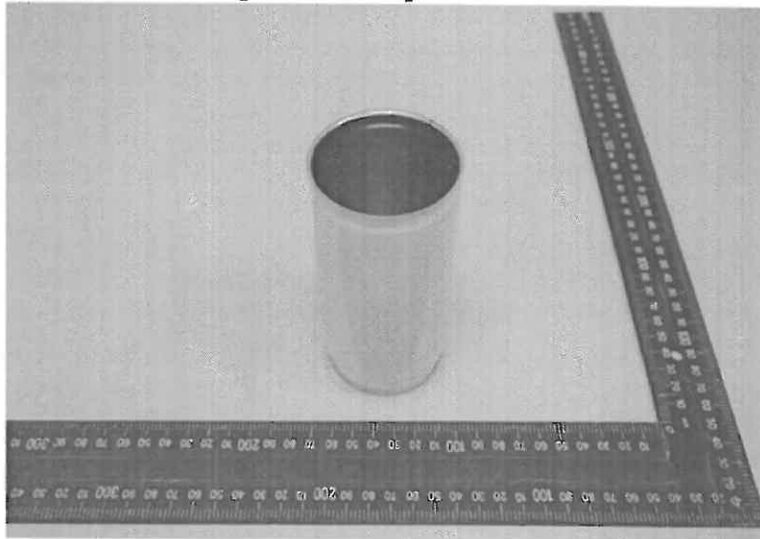
日期：2018/01/31

頁數：3 of 3



\* 照片中如有箭頭標示，則表示為實際檢測之樣品/部位。 \*

### CT/2018/11146



\*\* 報告結尾 \*\*

此報告係本公司依照標準而印之圖用紙樣式所製，此條款可在本公司網站之電子文件及與客戶處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄的約定。如有任何此文件者，請注意本公司製作之結果報告書僅反映執行時紀錄且於接受批示範圍內之事實。本公司不對客戶負責，此文件不得與當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意，此報告不可再複製、任何未經授權的變更、偽造、或曲解本報告所顯示之內容，皆為不合法，違犯者可能應受法律上最嚴厲之追訴，除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責。

## 測試報告

號碼：CT/2018/11147C

日期：2018/01/31

頁數：1 of 3

信大製罐股份有限公司  
彰化縣北斗鎮新工路79號



以下測試樣品係由申請廠商所提供及確認：

送樣廠商：信大製罐股份有限公司  
樣品名稱：350ml鐵罐  
樣品型號：350ml  
樣品批號：GJ10P10B(TS)  
樣品材質：馬口鐵(鍍錫鐵皮)  
原產國：台灣  
收件日期：2018/01/19  
測試期間：2018/01/19 TO 2018/01/30

測試需求：依據客戶要求進行測試，測試項目請參閱測試結果表格。

測試結果：請參閱下一頁。

  
Singh Hsi-fo / Supervisor  
Signed for and on behalf of  
SGS TAIWAN LTD.  
Chemical Laboratory - Taipei

此報告是本公司依照行面所印之說明書檢驗所簽發，此報告可在本公司網站查詢。凡電子文件之格式依  
本公司之規定，其內容與紙本文件一致。如有任何錯誤，請向本公司查詢。本公司對於客戶之要求，將竭誠服務，並提供  
之各項文件及服務條件。請注意：本報告僅供客戶參考，不得作為法律訴訟之依據。如有任何爭議，請向本公司  
查詢。本公司對於客戶之要求，將竭誠服務，並提供之各項文件及服務條件。請注意：本報告僅供客戶參考，不得  
作為法律訴訟之依據。如有任何爭議，請向本公司查詢。本公司對於客戶之要求，將竭誠服務，並提供之各項  
文件及服務條件。請注意：本報告僅供客戶參考，不得作為法律訴訟之依據。如有任何爭議，請向本公司查詢。

# 測試報告

號碼：CT/2018/11147C

日期：2018/01/31

頁數：2 of 3

信大製罐股份有限公司  
彰化縣北斗鎮新工路79號



## 測試結果

測試部位 No.1 : 金屬罐

測試項目	單位	測試方法	MDL	結果	限值
				No. 1	
鄰苯二甲酸二(2-乙基己基)酯 (DEHP) (CAS No.: 117-81-7)	%	依據CNS 15138-1 (民國101年), 以氣相層析儀/質譜儀(GC/MS)檢測.	0.003	n. d.	0.1
鄰苯二甲酸二丁酯 (DBP) (CAS No.: 84-74-2)	%		0.003	n. d.	0.1
鄰苯二甲酸丁苯甲酯 (BBP) (CAS No.: 85-68-7)	%		0.003	n. d.	0.1
鄰苯二甲酸二正辛酯 (DNOP) (CAS No.: 117-84-0)	%		0.003	n. d.	0.1
鄰苯二甲酸二異壬酯 (DINP) (CAS No.: 28553-12-0; 68515-48-0)	%		0.01	n. d.	0.1
鄰苯二甲酸二甲酯 (DMP) (CAS No.: 131-11-3)	%		0.003	n. d.	0.1
鄰苯二甲酸二異癸酯 (DIDP) (CAS No.: 26761-40-0; 68515-49-1)	%		0.01	n. d.	0.1
鄰苯二甲酸二乙酯 (DEP) (CAS No.: 84-66-2)	%		0.003	n. d.	0.1

### 備註：

- 0.1wt% = 1000ppm
- MDL 方法偵測極限值
- n. d. = Not Detected (未檢出) = 小於 MDL
- 測試報告僅就委託測試者之委託事項提供測試結果，至若本產品之合法性，仍應由主管機關依法判斷。
- 此份報告取代CT/2018/11147A報告。

## 測試報告

信大製罐股份有限公司  
彰化縣北斗鎮新工路79號

號碼：CT/2018/11147C

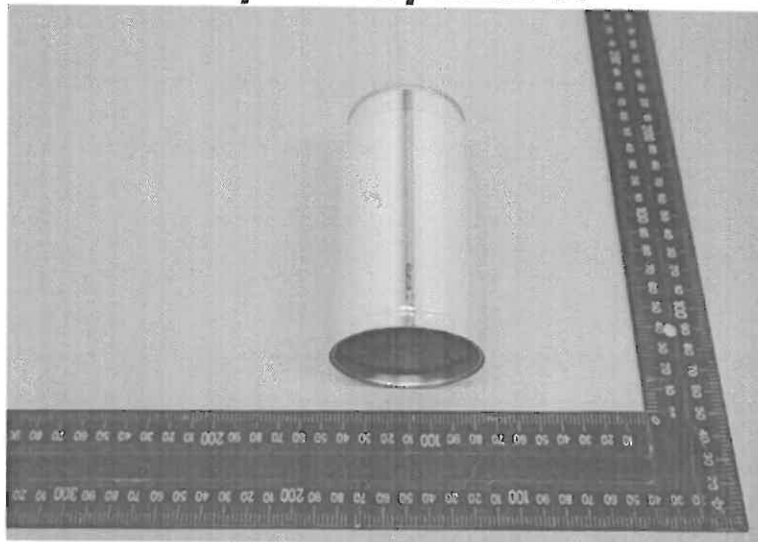
日期：2018/01/31

頁數：3 of 3



\* 照片中如有箭頭標示，則表示為實際檢測之樣品/部位。 \*

### CT/2018/11147



\*\* 報告結尾 \*\*

此報告是本公司依照時而確印之適用版檢驗報告發給，此報告可在本公司網站... 閱覽，凡電子文件之格式係... 之電子文件均與原件無異，請注意該文件有關責任、權利之限制及管轄權的約定。如有持有此文件者，請... 注意本公司製作之結果報告書均係依據執行時所採樣且於報告採樣日期內之事實，本公司僅對客戶負責，此文件不得與當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司書... 寫許可同意，此報告不可用於複製、任何未採樣值的變更、偽造、或由本報告所顯示之內容，作為不合法、違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除非另有說明，此報告結果... 僅對測試之樣品負責。